



Lubricantes industriales CONDAT

Catálogo de Lubricantes

- Forja en caliente
- Conformado en frío
- Trefilado de alambre
- Maquinado y corte

Índice

Cuatro procesos · 10 líneas CONDAT · Funciones, presentaciones, productos destacados y aplicaciones.



Información general

Índice	2
Guía de selección · las 10 líneas de un vistazo	3

01 Forja en caliente 4-5

ORAFOR®	5
CONDAFORGE®	5

02 Conformado en frío 6-7

EXTRUGLISS®	7
EXTRUDEX®	7

03 Trefilado de alambre 8-9

STEELSKIN®	9
VICAFIL®	9
Aplicadores de lubricante	9

04 Maquinado y corte 10-11

CONDACUT®	11
MECAGREEN®	11
POLYBIO®	11

Simbología

 Alta temperatura Película estable sobre herramientas calientes	 Alta adherencia Se adhiere a dados y matrices	 Vida de herramienta Alarga la vida de dados y herramientas	 Antidesgaste Reduce fricción y desgaste	 Extrema presión Aditivos EP para deformación severa	 Operación limpia Menos humo, residuos y paros de limpieza	 Mejor acabado Superficie limpia y uniforme
 Lubricante seco Jabón en polvo para trefilado	 Mayor velocidad Permite mayor velocidad de proceso	 Refrigerante Enfría y evacúa viruta	 Base vegetal Ésteres de origen vegetal renovable	 Multimetall Protege aceros, aluminio y aleaciones	 Baja espuma Control de espuma y bioestabilidad	 Libre de cloro Formulación libre de cloro

¿Qué lubricante necesitas?

Compara procesos y líneas; consulta la página indicada para funciones, presentaciones, productos destacados y aplicaciones.

Línea	Proceso	Tipo de producto	Presentaciones	Propiedades	Aplicaciones principales	Página
ORAFOR®	Forja en caliente	Sintético base agua, sin grafito	Tambor 55 gal Cubeta 19 lts Tote 330 gal		Forja en caliente de acero, Forja tibia ...	5
CONDAFORGE®	Forja en caliente	Base agua con grafito	Tambor 55 gal Cubeta 19 lts Tote 330 gal		Forja en caliente de acero, Forja tibia ...	5
EXTRUGLISS®	Conformado en frío	Aceite entero multifuncional	Tambor 55 gal Tote 330 gal		Recalcado en frío de tornillos y perno...	7
EXTRUDEX®	Conformado en frío	Aceite entero para conformado severo	Tambor 55 gal Tote 330 gal		Recalcado en frío de alta exigencia, F...	7
STEELSKIN®	Trefilado de alambre	Lubricante seco especial	Cuñete 140 kgs – 190 kgs Saco 25 kgs		Pasada final antes del conformado e...	9
VICAFIL®	Trefilado de alambre	Lubricante seco en polvo	Cuñete 140 kgs – 190 kgs Saco 25 kgs		Alambre de bajo, medio y alto carbon...	9
Aplicadores de lubricante	Trefilado de alambre	Aplicador mecánico	Aplicador 0.8 mm – 5.5 mm Aplicador 3.2 mm – 15.9 mm		Trefilado de alambre y alambrón, Ala...	9
CONDACUT®	Maquinado y corte	Aceite entero de corte	Tambor 208.19 lts Cubeta 19 lts Tote 330 gal		Rectificado de precisión, Bruído de ...	11
MECAGREEN®	Maquinado y corte	Hidrosoluble de origen vegetal	Tambor 208.19 lts Cubeta 19 lts Tote 330 gal		Torneado y fresado, Taladrado y rosc...	11
POLYBIO®	Maquinado y corte	Aceite soluble / microemulsión	Tambor 208.19 lts Cubeta 19 lts Tote 330 gal		Maquinado general de metales, Torn...	11

Presentaciones disponibles

Envases de las líneas CONDAT distribuidas por NAT MAC



Tambor
55 gal / 208.19 lts



Tote
330 gal



Cubeta
19 lts



Cuñete
140 – 190 kgs



Saco
25 kgs



Galón
Bajo pedido



Aplicador
LSB-100 / LCB-100



Catálogo de lubricantes · CONDAT

Forja en caliente

Lubricantes base agua CONDAT para forja en caliente y tibia: ORAFOR® sintético sin grafito y CONDAFORGE® con grafito, con alta adherencia sobre dados calientes, flujo uniforme del metal y mayor vida del herramental.

2 líneas · Páginas 4-5

ORAFOR®

CONDAFORGE®

Propiedades:



Alta temperatura



Alta adherencia



Operación limpia



Vida de herramienta

ORAFOR®

Lubricantes sintéticos base agua para forja en caliente y tibia · CONDAT

Forja en caliente



Características:

- Excelente adherencia sobre herramientas y superficies calientes
- Baja formación de residuos para facilitar la limpieza del herramental
- Formulación sintética base agua libre de grafito, amoníaco, fosfatos y metales pesados



Tipo de producto
Sintético base agua, sin grafito

Envase	Presentación	Capacidad
	Tambor	55 gal
	Cubeta	19 lts
	Tote	330 gal

Funciones del lubricante	Función principal
Lubricación de alta temperatura	Película estable que protege las herramientas en forja en caliente y tibia
Protección del herramental	Adhesión sobre superficies calientes; menos residuos en dados y matrices
Operación limpia	Menos humos tóxicos y limpieza fácil de herramientas y equipos

Productos destacados: **ORAFOR® 523**

Descripción:

Lubricantes sintéticos base agua, libres de grafito, para forja en caliente y tibia. Excelente adhesión sobre superficies calientes, baja generación de residuos y un entorno de trabajo más limpio.

Aplicaciones:

Forja en caliente de acero, Forja tibia de metales ferrosos, Fabricación de cuerpos de válvulas, Fabricación de ruedas ferroviarias, Operaciones de recalcado (Upsetting).

CONDAFORGE®

Lubricantes base agua con grafito para forja en caliente y tibia · CONDAT

Forja en caliente



Características:

- Alta lubricidad para forja en caliente y tibia
- Excelente adherencia sobre dados y herramientas calientes
- Mayor vida útil de dados, matrices y herramientas



Tipo de producto
Base agua con grafito

Envase	Presentación	Capacidad
	Tambor	55 gal
	Cubeta	19 lts
	Tote	330 gal

Funciones del lubricante	Función principal
Lubricación de alta temperatura	Película de grafito que reduce la fricción y soporta altas cargas
Protección del herramental	Menos desgaste de dados y matrices; mayor vida útil
Mejora del flujo del metal	Mejor llenado de cavidades y liberación de la pieza del dado

Productos destacados: **CONDAFORGE® 28 SG** **CONDAFORGE® 305**

CONDAFORGE® 353 **CONDAFORGE® 529** **CONDAFORGE® 607** +4 más

Descripción:

Lubricantes base agua con grafito para forja en caliente y tibia de metales ferrosos y no ferrosos. Película de alta resistencia con excelente lubricidad, adhesión sobre herramientas calientes y flujo uniforme del metal.

Aplicaciones:

Forja en caliente de acero, Forja tibia de metales ferrosos, Forja de aluminio, Forja de latón, Extrusión en caliente.

¿ORAFOR® o CONDAFORGE®? Con grafito o sin grafito

Dos líneas base agua para forja en caliente y tibia: elige según la exigencia de la pieza



ORAFOR® Sintético sin grafito

Libre de grafito, amoníaco, fosfatos y metales pesados · Piezas de complejidad media: válvulas, ruedas ferroviarias y recalcado · Menos residuos y humos, limpieza fácil del herramental



CONDAFORGE® Base agua con grafito

Película de alta resistencia y lubricidad · Ferrosos y no ferrosos: acero, aluminio y latón · Cigüeñales, componentes automotrices y extrusión en caliente

Base agua

Ambas líneas se aplican por aspersión sobre dados y matrices calientes. Cuéntanos tu pieza, tu prensa y tu sistema de aplicación y te ayudamos a elegir la referencia CONDAT.

Cuéntanos tu proyecto
www.nat-mac.com.mx



Catálogo de lubricantes · CONDAT

Conformado en frío

Aceites enteros CONDAT para recalado, extrusión y estampado en frío: EXTRUGLISS® multifuncional para proceso y maquinaria, y EXTRUDEX® de extrema presión para deformaciones severas.

2 líneas · Páginas 6-7

EXTRUGLISS®

EXTRUDEX®

Propiedades:



Extrema presión



Antidesgaste



Mejor acabado



Vida de herramienta



Operación limpia

NATMAC

EXTRUGLISS®Lubricación integral para conformado en frío y maquinaria
· CONDAT**Conformado
en frío****Características:**

- Lubricación dual de proceso y maquinaria
- Alta protección antidesgaste y extrema presión
- Mejor acabado con menos residuos y paros



Extrema presión



Antidesgaste



Mejor acabado

Tipo de producto
Aceite entero multifuncional

Envase	Presentación	Capacidad
	Tambor	55 gal
	Tote	330 gal

Funciones del lubricante	Función principal
Lubricación del conformado	Reduce la fricción en recalado, extrusión y deformación severa
Lubricación de maquinaria	Protege guías y sistemas mecánicos contra desgaste y corrosión
Tecnología de doble función	Un solo aceite para el proceso y la máquina

Productos destacados: EXTRUGLISS® A 268 EXTRUGLISS® B 268

EXTRUGLISS® C 268 EXTRUGLISS® E 268

Descripción:

Aceites enteros multifuncionales para recalado, extrusión y conformado en frío. Su doble función lubrica la zona de deformación, los dados y los sistemas mecánicos de la máquina con un solo producto.

Aplicaciones:

Recalado en frío de tornillos y pernos, Fabricación de sujetadores, Extrusión en frío, Laminado y conformado de roscas, Formación de cuerpos huecos.

NATMAC

EXTRUDEX®Lubricación especializada para conformado severo en frío
· CONDAT**Conformado
en frío****Características:**

- Alta lubricidad en deformaciones severas
- Mayor vida útil de dados y punzones
- Baja formación de humo y fácil limpieza



Extrema presión



Vida de herramienta



Operación limpia

Tipo de producto
Aceite entero para conformado severo

Envase	Presentación	Capacidad
	Tambor	55 gal
	Tote	330 gal

Funciones del lubricante	Función principal
Lubricación de extrema presión	Película resistente en extrusiones y reducciones severas
Enfriamiento del herramental	Transfiere calor y protege dados y punzones
Operación limpia	Menos humo y residuos; desengrase fácil

Productos destacados: EXTRUDEX® 730 EXTRUDEX® 868**Descripción:**

Aceites enteros para operaciones exigentes de recalado, extrusión, estampado y conformado en frío. Alta lubricidad, protección de extrema presión y transferencia de calor en la zona de deformación.

Aplicaciones:

Recalado en frío de alta exigencia, Fabricación de tornillos, pernos y tuercas, Extrusión en frío moderada y severa, Piezas con múltiples etapas de extrusión, Operaciones con reducciones pronunciadas.

¿EXTRUGLISS® o EXTRUDEX®? Multifuncional o extrema presión

Aceites enteros para recalado, extrusión y estampado en frío

**EXTRUGLISS® Doble función**

Lubrica el conformado y la maquinaria con un solo aceite · A 268 · B 268 · C 268 · E 268 · Sujetadores, extrusión en frío y laminado de roscas

**EXTRUDEX® Conformado severo**

Aditivos de extrema presión para reducciones pronunciadas · 730 · 868 · Lubrica y enfría dados, baja formación de humo

**Recalado
y extrusión**

Aceros al carbono, inoxidables, microaleados, aleaciones ligeras y base cobre. Dinos el material, la reducción y el número de etapas y te recomendamos el aceite entero adecuado.

Cuéntanos tu proyecto
www.nat-mac.com.mx



Catálogo de lubricantes · CONDAT

Trefilado de alambre

Lubricantes secos CONDAT para todas las etapas del trefilado: VICAFIL® para las reducciones, STEELSKIN® para la pasada final y el acabado, y aplicadores mecánicos que aseguran el aporte de jabón al alambre.

3 líneas · Páginas 8-9

STEELSKIN®

VICAFIL®

Aplicadores de lubricante

Propiedades:



Lubricante seco



Vida de herramienta



Mejor acabado



Mayor velocidad



Antidesgaste

NATMAC

STEELSKIN®

Acabado especializado para alambre de conformado y soldadura · CONDAT

**Características:**

- Alta lubricidad en pasadas finales
- Mayor vida útil de dados y herramientas
- Acabado negro uniforme y funcional



Lubricante seco



Vida de herramienta



Mejor acabado

Tipo de producto
Lubricante seco especial

Envase	Presentación	Capacidad
	Cuñete	140 kgs – 190 kgs
	Saco	25 kgs

Tipos de lubricante	Descripción
Jabones sódicos con MoS₂	Alta lubricidad en la pasada final antes del conformado
Jabones sódicos con aditivos sintéticos	Película negra para las últimas pasadas y el embobinado

Productos destacados: STEELSKIN® 99 MO STEELSKIN® 782 +3 más
Descripción:

Lubricantes secos especiales para las últimas pasadas del trefilado. Generan una película negra de alta lubricidad que reduce el desgaste de los dados y mejora el desempeño en procesos posteriores.

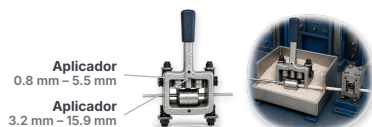
Aplicaciones:

Pasada final antes del conformado en frío, Alambre para tornillería y elementos de fijación, Alambre tubular para soldadura, Alambre sólido para soldadura.

NATMAC

Aplicadores de lubricante

Lubricación constante para un trefilado más eficiente

**Características:**

- Mayor aporte de lubricante al alambre
- Mayor vida útil de los dados
- Menos roturas y mejor acabado



Lubricante seco



Vida de herramienta



Mayor velocidad

Tipo de producto
Aplicador mecánico

Envase	Presentación	Capacidad
	Aplicador	0.8 mm – 5.5 mm
	Aplicador	3.2 mm – 15.9 mm

Problemas que ayuda a corregir	Beneficio del aplicador
Lubricación insuficiente	Mayor contacto entre el jabón y el alambre
Desgaste prematuro de dados	Menos fricción y mayor vida del herramienta

Productos destacados: LSB-100 Aplicador de lubricante

LCB-100 Aplicador de lubricante

Descripción:

Dispositivos mecánicos con presión por resorte que se sujetan alrededor del alambre para mantener el contacto del jabón seco antes del dado, logrando una toma de lubricante más constante.

Aplicaciones:

Trefilado de alambre y alambón, Alambre con descascarillado mecánico, Primera reducción del proceso, Máquinas de trefilado multipaso.

NATMAC

VICAFIL®

Lubricación integral en seco para todas las etapas del trefilado · CONDAT

**Características:**

- Menor fricción y desgaste de los dados
- Trefilado estable a mayores velocidades
- Acabado uniforme y residuo controlado



Lubricante seco



Mayor velocidad



Antidesgaste

Tipo de producto
Lubricante seco en polvo

Envase	Presentación	Capacidad
	Cuñete	140 kgs – 190 kgs
	Saco	25 kgs

Tipos de lubricante	Descripción
Jabones cálcicos	Película resistente y adherente para las primeras etapas
Jabones sódicos	Mayor velocidad y residuos ligeros en etapas intermedias y acabado

Productos destacados: VICAFIL® DM2 G VICAFIL® EPL 22 G +7 más
Descripción:

Lubricantes secos para trefilado de alambre. Reducen la fricción entre el alambre y los dados, mantienen una lubricación constante y prolongan la vida del herramienta en todas las etapas del proceso.

Aplicaciones:

Alambre de bajo, medio y alto carbono, Alambre para clavos, mallas y cercas, Alambre para cables y resortes, Alambre para soldadura.

Trefilado completo con CONDAT

De la primera reducción a la pasada final: jabón, acabado y aplicación

**VICAFIL® Todas las etapas**

Jabones cálcicos, sódicos y mixtos · Mono y multipaso, con o sin aditivos EP · Menor fricción y más velocidad

**STEELSKIN® Pasada final y acabado**

Jabones con MoS₂, aditivos sintéticos o grafito · Acabado negro uniforme · Tornillería, soldadura y resortes

**Aplicadores Más jabón al alambre**

LSB-100 (0.8 – 5.5 mm) y LCB-100 (3.2 – 15.9 mm) · Presión por resorte en la caja de lubricante · Menos roturas y mayor vida de dados

Elige según: etapa · diámetro · acabado requerido



Catálogo de lubricantes · CONDAT

Maquinado y corte

Fluidos CONDAT para corte, maquinado y rectificado: aceites enteros CONDACUT®, hidrosolubles de origen vegetal MECAGREEN® y aceites solubles POLYBIO® para trabajo multimetal.

3 líneas · Páginas 10-11

CONDACUT®

MECAGREEN®

POLYBIO®

Propiedades:



Vida de herramienta



Mejor acabado



Libre de cloro



Base vegetal



Baja espuma



Refrigerante

NATMAC

CONDACUT®

Lubricación especializada para corte y maquinado de precisión · CONDAT

**Características:**

- Mayor vida útil de las herramientas
- Acabado superficial limpio y uniforme
- Rápida evacuación de viruta y partículas


 Tipo de producto
Aceite entero de corte

Envase	Presentación	Capacidad
	Tambor	208.19 lts
	Cubeta	19 lts
	Tote	330 gal

Tipos de lubricante	Descripción
Aceites de baja viscosidad	Evacúan la viruta; operaciones ligeras, rectificado y piezas pequeñas
Aceites de extrema presión	Película resistente para aceros y materiales difíciles

Productos destacados: **CONDACUT® 105** **CONDACUT® 515**
Descripción:

Aceites enteros para corte y maquinado de metales. Reducen la fricción entre herramienta y pieza, controlan el desgaste y favorecen un acabado superficial limpio y uniforme.

Aplicaciones:

Rectificado de precisión, Bruído de componentes, Lapeado de superficies, Maquinado de tornillos.

NATMAC

MECAGREEN®

Fluidos hidrosolubles de origen vegetal para maquinado · CONDAT

**Características:**

- Base vegetal de origen renovable
- Mayor lubricidad y vida de herramienta
- Alta bioestabilidad y baja formación de espuma


 Tipo de producto
Hidrosoluble de origen vegetal

Envase	Presentación	Capacidad
	Tambor	208.19 lts
	Cubeta	19 lts
	Tote	330 gal

Funciones del lubricante	Función principal
Lubricación del corte	Menos fricción y mayor vida útil de las herramientas
Refrigeración y control de espuma	Disipa el calor y opera estable a alta velocidad y presión

Productos destacados: **MECAGREEN® 127** **MECAGREEN® 450** +1 más
Descripción:

Lubricantes refrigerantes hidrosolubles con ésteres sintéticos de origen vegetal. Concentrado para diluir en agua que lubrica, refrigera y protege en maquinado y conformado de metales.

Aplicaciones:

Torneado y fresado, Taladrado y roscado, Mecanizado por arranque de viruta, Rectificado de alta velocidad.

NATMAC

POLYBIO®

Aceites solubles para maquinado y rectificado multimetal · CONDAT

**Características:**

- Equilibrio entre lubricación y enfriamiento
- Protección anticorrosiva para distintos metales
- Buena filtrabilidad y baja formación de espuma


 Tipo de producto
Aceite soluble / microemulsión

Envase	Presentación	Capacidad
	Tambor	208.19 lts
	Cubeta	19 lts
	Tote	330 gal

Tipos de lubricante	Descripción
Microemulsiones multipropósito	Equilibrio lubricación-enfriamiento para maquinado y rectificado
Microemulsiones con alto aceite	Más lubricidad y anticorrosión para arranque de viruta

Productos destacados: **POLYBIO® 300** **POLYBIO® 535** +1 más
Descripción:

Aceites solubles para maquinado y rectificado de metales. Al mezclarse con agua forman microemulsiones que equilibran lubricación y enfriamiento y protegen las piezas contra la corrosión.

Aplicaciones:

Maquinado general de metales, Torneo de componentes, Fresado de piezas, Barrenado de metales.

¿Aceite entero, hidrosoluble o soluble?

Tres familias CONDAT para corte, maquinado y rectificado

**CONDACUT® Aceite entero**

Baja viscosidad, extrema presión o libre de cloro · 105 · 515 · Rectificado, bruído, torneado y roscado

**MECAGREEN® Hidrosoluble vegetal**

Ésteres sintéticos de origen vegetal · 127 · 450 · 550 · Bioestable y baja espuma; aluminio e inoxidable

**POLYBIO® Aceite soluble**

Microemulsiones multipropósito y de alto aceite · 300 · 535 · 650 AL · Multimetal, filtrable y anticorrosivo

 Elige según: **operación · material · sistema de refrigeración**



Catálogo de lubricantes 2026

Solicita tu cotización

Nuestro equipo técnico te responde el mismo día hábil con precio y tiempo de entrega.



Teléfono

(55) 5025-7823



WhatsApp

56 4157 7698



Correo

ventas@nat-mac.com.mx



Página web

www.nat-mac.com.mx



Dirección

Tomás Alva Edison #4, Fracc. Industrial San Nicolás, Tlalnepantla, Estado de México, C.P. 54030



Horario

Lunes a viernes · 8:00 – 17:30 h



Cotiza por WhatsApp

Escanea el código y escríbenos directo a ventas.