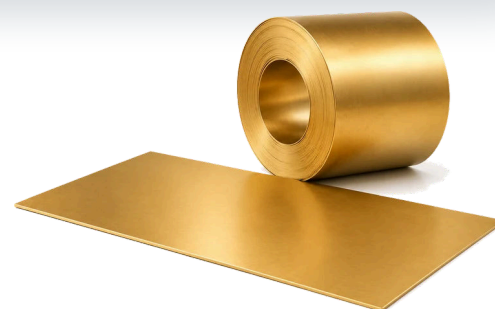




Latón C26000

Latón 70/30 para embutido profundo

Normas y equivalencias	COMERCIAL		UNS	ASTM	EN	DIN	JIS	
	CuZn30		C26000	B36	CW505L	2.0265	C2600	
Composición química	%	Cu		Pb		Fe		Zn
	Mín	68.5		- - - -		- - - -		- - - -
	Máx	71.5		0.07		0.05		Bal.
Condición de suministro	 Rolado en frío		Propiedades físicas			Propiedades mecánicas		
			Densidad	8.53 g/cm³		Resistencia a la tensión	315–510 MPa	
			Conductividad eléctrica	28 % IACS		Límite de fluencia a 0.5%	105–420 MPa	
			Conductividad térmica	120 W/m·K		Elongación	10–55 %	
			Dilatación térmica	19.9 ×10 ⁻⁶ /°C		Dureza	55–80 HRB	
			Módulo de elasticidad	110 GPa		Maquinabilidad	30 % (ref.)	
			Intervalo de fusión	915–955 °C				
Presentaciones	 Lámina Cal 26 – Cal 20 0.41 mm – 0.81 mm		- - - -		- - - -		- - - -	

Los valores son únicamente de referencia, en material rolado en frío; pueden variar según el temple, el calibre y la especificación aplicable.

Características

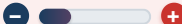
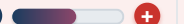
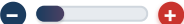
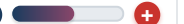
El **latón C26000** (CuZn30), conocido como **latón cartucho 70/30** o «cartridge brass», es la aleación de cobre y zinc de **mayor conformabilidad en frío**. Su microestructura monofásica α le confiere una ductilidad excepcional, ideal para embutido profundo, estampado y repujado, con buena resistencia mecánica y a la corrosión.

Se comercializa en **lámina rolada en frío** (calibre 26 a 20), la presentación idónea para procesos de conformado. Es el material de referencia para **piezas embutidas y estampadas**: cartuchería, casquillos, terminales, remaches y componentes eléctricos.

Características principales

- ✓ **Conformabilidad de referencia** en frío
- ✓ Alta **ductilidad** y elongación
- ✓ Apta para **estampado y repujado**
- ✓ Ideal para **embutido profundo**
- ✓ Buena **resistencia a la corrosión**
- ✓ Buena **soldabilidad** y brasado

Comparación entre grados

Grado	Maquinabilidad	Conformabilidad	Resistencia mecánica	Uso principal
C26000				Embutido, estampado, casquillería y terminales
C36000				Maquinado de alta producción, conexiones y válvulas

Recomendaciones de fabricación

Formado

Conformabilidad de referencia en frío por su microestructura monofásica α ; excelente para embutido profundo, estampado, repujado y doblado severo. Admite recocidos intermedios para deformaciones sucesivas.

Corte

La lámina se corta y punzona con facilidad en cizalla, guillotina o troquel; admite corte fino con buen acabado de borde para piezas de precisión.

Soldadura y unión

Buena aptitud para soldadura blanda y brasado, así como para unión mecánica y ensamble. La soldadura por fusión no es habitual por su contenido de zinc.

Maquinado

Maquinabilidad moderada (30 %) por su alta ductilidad y ausencia de plomo; genera viruta larga. Para piezas torneadas de alta producción utilice el C36000.

Condición de suministro

Se suministra en material rolado en frío, calibre 26 a 20; otros temple y calibres bajo pedido. La condición final debe verificarse mediante el certificado del fabricante.

Corrosión

Buena resistencia a la corrosión atmosférica y al agua; en ciertos medios puede presentar descincificación o corrosión bajo tensión. Verifique la compatibilidad según el servicio.

Propiedades típicas por grado

Grado	Resist. tensión	Dureza	Maquinabilidad	Densidad	Uso
C26000	315–510 MPa	55–80 HRB	30 %	8.53 g/cm ³	Formado y embutido
C36000	310–470 MPa	60–80 HRB	100 %	8.50 g/cm ³	Maquinado

Los valores son únicamente de referencia, en material rolado en frío; pueden variar según el temple, el calibre y la especificación aplicable.

Aplicaciones típicas del C26000

- ✓ Cartuchería y **casquillos**
- ✓ Terminales y **conectores eléctricos**
- ✓ Remaches y **tornillería conformada**
- ✓ Casquillería y **bujes**
- ✓ Tubos y **intercambiadores de calor**
- ✓ Piezas de **embutido profundo**
- ✓ Componentes de **radiadores**
- ✓ Piezas **estampadas y repujadas**
- ✓ Herrajes **decorativos**
- ✓ Piezas para **municiones y fuelles**

Aviso técnico

Nota: La información y los valores contenidos en esta ficha técnica se proporcionan únicamente como referencia y pueden variar según las condiciones de fabricación, tratamiento y aplicación. No constituyen especificaciones garantizadas, por lo que el uso e interpretación de estos datos será responsabilidad del usuario.

Queda prohibida la reproducción total o parcial de este documento sin autorización previa.

