

Ficha Técnica



Nylon AL rojo

Poliamida 6 colada con lubricantes sólidos y líquidos

Normas y equivalencias	Comercial	Designación técnica		Designación colado	DIN / EN	
	Nylon AL rojo	PA 6 lubricada		PA 6 C · PA 6 G lubricada	15860	
Composición e identificación	Polímero base	Materia prima	Unidad química	Modificación	Pigmentación	
	Poliamida 6	ε-caprolactama	(C ₆ H ₁₁ NO) _n	Lubricantes sólidos y líquidos	Rojo	
Condición de suministro	 Colado o vaciado Autolubricado; bajos esfuerzos internos		Propiedades físicas		Propiedades mecánicas	
			Densidad	1.14 g/cm ³	Dureza	82 Shore D
			Absorción de agua	2.0 %	Esf. de cedencia	70 MPa
			Coef. de fricción	≈ 0.08	Maquinabilidad	Excelente
Presentaciones	 Placas 1/4" – 4" 6.35 mm – 101.6 mm		 Barras redondas Distintos diámetros Bajo consulta		 Cuadros Distintas secciones Bajo consulta	
Colores disponibles	 Rojo					

Características

El **Nylon AL rojo** es un plástico de ingeniería fabricado por **colada (casting)** e incorporado con un sistema de **lubricantes sólidos y líquidos** que reduce su coeficiente de fricción hasta ≈ 0.08.

Ofrece excelentes propiedades de **deslizamiento**, alta resistencia al **desgaste** y un buen equilibrio entre resistencia mecánica e impacto. Su lubricación integrada reduce el mantenimiento y permite trabajar con poca o ninguna lubricación externa.

Está diseñado para bujes, cojinetes y componentes deslizantes sometidos a cargas elevadas, mayores velocidades y temperaturas exigentes, siendo una alternativa ligera y maquinable al **bronce, aluminio y otros metales**.

Características principales

- ✓ Coeficiente de fricción ≈ **0.08**
- ✓ Excelente resistencia al **desgaste** y deslizamiento
- ✓ Mayor capacidad de **carga y velocidad**
- ✓ Reduce el **mantenimiento** (autolubricado)
- ✓ Refuerzo con **fibra de vidrio** bajo pedido
- ✓ Sustituto de **bronce y aluminio**

Resistencia química

Comportamiento	Resistente a	No resistente a
Agentes químicos	Hidrocarburos, álcalis, grasas, aceites, combustibles, éteres, ésteres y cetonas.	Ácidos minerales y ciertos ácidos orgánicos, halógenos y agentes oxidantes.

Propiedades técnicas

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Densidad	DIN EN ISO 1183-1	g/cm ³	1.14
Absorción de agua	DIN EN ISO 62	%	2.0
Coef. de fricción	Integrado	μ	≈ 0.08
Esfuerzo de cedencia	DIN EN ISO 527	MPa	70
Elongación a la rotura	DIN EN ISO 527	%	30
Módulo de elasticidad	DIN EN ISO 527	MPa	3,400
Impacto Charpy	DIN EN ISO 179	kJ/m ²	≥ 4.0
Dureza a la penetración	DIN EN ISO 2039-1	MPa	170
Dureza	DIN EN ISO 868	Shore D	82
Temp. de servicio continuo	Promedio	°C	-40 a 110
Temp. máxima corto plazo	Promedio	°C	160
Temperatura de fusión	ISO 11357-3	°C	214
Inflamabilidad (3 y 6 mm)	UL 94	clase	HB

Áreas de aplicación

✓ Ingeniería mecánica

Bujes y casquillos autolubricados, cojinetes de carga, rodillos, poleas y elementos deslizantes.

✓ Alta velocidad

Componentes de alta velocidad de deslizamiento y piezas con lubricación limitada.

✓ Equipos de elevación

Poleas para cable, tambores y componentes sometidos a cargas elevadas.

✓ Transportadores

Estrellas para transportadores, transportadores espirales y tornillos sinfín.

Aviso técnico

Nota: La información y los valores contenidos en esta ficha técnica se proporcionan únicamente como referencia y pueden variar según las condiciones de fabricación, tratamiento y aplicación. No constituyen especificaciones garantizadas, por lo que el uso e interpretación de estos datos será responsabilidad del usuario.

Queda prohibida la reproducción total o parcial de este documento sin autorización previa.

