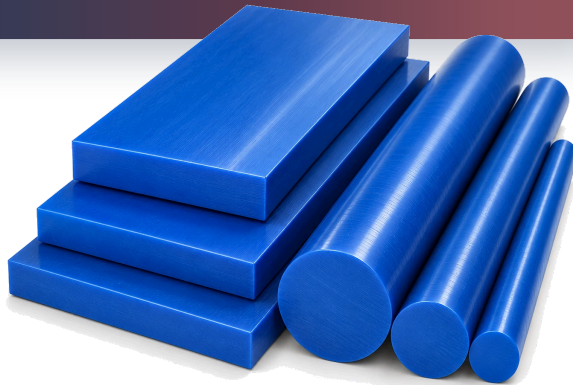


Ficha Técnica



Nylon HS azul

Poliamida 6 colada estabilizada al calor y UV



Normas y equivalencias	Comercial		Designación técnica	Designación colado	DIN / EN	
	Nylon HS azul		PA 6 estabilizada	PA 6 C · PA 6 G	15860	
Composición e identificación	Polímero base	Materia prima	Unidad química	Modificación	Pigmentación	
	Poliamida 6	ε-caprolactama	(C ₆ H ₁₁ NO) _n	Estabilizado UV y calor	Azul	
Condición de suministro	 Colado o vaciado Estabilizado térmicamente; bajos esfuerzos internos		Propiedades físicas		Propiedades mecánicas	
			Densidad	1.15 g/cm ³	Dureza	82 Shore D
			Absorción de agua	2.5 %	Esf. de cedencia	75 MPa
			Temp. de servicio	−40 a 120 °C	Maquinabilidad	Excelente
Presentaciones	 Barras redondas 1" – 17" 25.4 mm – 432 mm	 Placas 1/4" – 4" 6.35 mm – 101.6 mm				
Colores disponibles	 Azul					

Características

El **Nylon HS azul** es un plástico de ingeniería fabricado por **colada (casting)** e incorporado con pigmentos y aditivos que mejoran su resistencia a los **rayos ultravioleta** y al envejecimiento por calor.

Conserva una excelente combinación de **resistencia mecánica, impacto, abrasión y deslizamiento**, incluso en aplicaciones expuestas a temperaturas elevadas o condiciones exteriores.

Por su buena maquinabilidad, bajo peso y resistencia a la corrosión es una alternativa al **aluminio, bronce y otros metales** para bujes, rodillos, poleas, engranes, guías y componentes de grandes dimensiones.

Características principales

- ✓ Protección contra **rayos ultravioleta**
- ✓ Alta resistencia **mecánica y al impacto**
- ✓ Apto para **aplicaciones exteriores**
- ✓ Estabilizado para **temperaturas elevadas**
- ✓ Muy buena resistencia a la **abrasión**
- ✓ Sustituto de **aluminio y bronce**

Resistencia química

Comportamiento	Resistente a	No resistente a
Agentes químicos	Hidrocarburos, álcalis, grasas, aceites, combustibles, éteres, ésteres y cetonas.	Ácidos minerales y ciertos ácidos orgánicos, halógenos y agentes oxidantes.

Propiedades técnicas

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Densidad	DIN EN ISO 1183-1	g/cm ³	1.15
Absorción de agua	DIN EN ISO 62	%	2.5
Esfuerzo de cedencia	DIN EN ISO 527	MPa	75
Elongación a la rotura	DIN EN ISO 527	%	≥ 15
Módulo de elasticidad	DIN EN ISO 527	MPa	3,700
Impacto Charpy	DIN EN ISO 179	kJ/m ²	≥ 2.5
Dureza a la penetración	DIN EN ISO 2039-1	MPa	170
Dureza	DIN EN ISO 868	Shore D	82
Temp. de servicio continuo	Promedio	°C	-40 a 120
Temp. máxima corto plazo	Promedio	°C	180
Temperatura de fusión	ISO 11357-3	°C	216
Inflamabilidad (3 y 6 mm)	UL 94	clase	HB / V2

Áreas de aplicación

✓ Ingeniería mecánica

Bujes y casquillos, rodillos, poleas, engranes, guías y piezas deslizantes.

✓ Aplicaciones exteriores

Componentes expuestos a rayos UV, intemperie y condiciones ambientales severas.

✓ Altas temperaturas

Piezas de trabajo continuo a temperatura elevada y placas de desgaste.

✓ Industria en general

Ruedas y componentes para bogies, tambores para cable, tornillos sinfín y reemplazo de metales.

Aviso técnico

Nota: La información y los valores contenidos en esta ficha técnica se proporcionan únicamente como referencia y pueden variar según las condiciones de fabricación, tratamiento y aplicación. No constituyen especificaciones garantizadas, por lo que el uso e interpretación de estos datos será responsabilidad del usuario.

Queda prohibida la reproducción total o parcial de este documento sin autorización previa.

