

Ficha Técnica



Nylon XL verde

Poliamida 6 colada con aceite integrado



Normas y equivalencias	Comercial		Designación técnica		Designación colado		DIN / EN			
	Nylon XL verde		PA 6 lubricada con aceite		PA 6 C · PA 6 G lubricada		15860			
Composición e identificación	Polímero base		Materia prima		Unidad química		Modificación		Pigmentación	
	Poliamida 6		ε-caprolactama		(C ₆ H ₁₁ NO) _n		Lubricantes líquidos incorporados		Verde / amarillo	
Condición de suministro	 Colado o vaciado Con aceite incorporado; bajos esfuerzos internos		Propiedades físicas				Propiedades mecánicas			
			Densidad		1.14 g/cm ³		Dureza		82 Shore D	
			Absorción de agua		2.0 %		Esf. de cedencia		70 MPa	
			Temp. de servicio		-40 a 110 °C		Maquinabilidad		Excelente	
Presentaciones	 Barras redondas 1" – 17" 25.4 mm – 432 mm		 Placas 1/4" – 4" 6.35 mm – 101.6 mm							
Colores disponibles	 Verde  Amarillo									

Características

El **Nylon XL verde** es un plástico de ingeniería fabricado por **colada (casting)** e incorporado con **lubricantes líquidos** distribuidos homogéneamente en toda su estructura, lo que reduce el coeficiente de fricción y mejora el deslizamiento.

El aceite permanece **integrado en el material**: no migra a la superficie, no escurre y no se seca, manteniendo un desempeño constante durante la vida útil de la pieza, con alta resistencia al **desgaste**.

Es ideal para bujes, rodillos, poleas, guías y componentes móviles que trabajan con poca o ninguna lubricación externa, y por su bajo peso puede **sustituir al bronce, aluminio y otros metales**.

Características principales

- ✓ Aceite lubricante **integrado permanentemente**
- ✓ Mayor **vida útil** y menos mantenimiento
- ✓ Trabaja con **poca o ninguna lubricación** externa
- ✓ Excelente **deslizamiento** y resistencia a la abrasión
- ✓ El aceite **no migra, no escurre ni se seca**
- ✓ Sustituto de **bronce y aluminio**

Resistencia química

Comportamiento	Resistente a	No resistente a
Agentes químicos	Hidrocarburos, álcalis, grasas, aceites, combustibles, éteres, ésteres y cetonas.	Ácidos minerales y ciertos ácidos orgánicos, halógenos y agentes oxidantes.

Propiedades técnicas

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Densidad	DIN EN ISO 1183-1	g/cm ³	1.14
Absorción de agua	DIN EN ISO 62	%	2.0
Esfuerzo de cedencia	DIN EN ISO 527	MPa	70
Elongación a la rotura	DIN EN ISO 527	%	≥ 50
Módulo de elasticidad	DIN EN ISO 527	MPa	3,300
Impacto Charpy	DIN EN ISO 179	kJ/m ²	≥ 4.0
Dureza a la penetración	DIN EN ISO 2039-1	MPa	165
Dureza	DIN EN ISO 868	Shore D	82
Temp. de servicio continuo	Promedio	°C	-40 a 110
Temp. máxima corto plazo	Promedio	°C	160
Temperatura de fusión	ISO 11357-3	°C	213
Inflamabilidad (3 y 6 mm)	UL 94	clase	HB

Áreas de aplicación

✓ Ingeniería mecánica

Bujes y casquillos autolubricados, cojinetes, rodillos, poleas, guías y piezas deslizantes.

✓ Piezas móviles

Componentes móviles que trabajan con poca o ninguna lubricación externa y placas de desgaste.

✓ Equipos de elevación

Ruedas y componentes para bogies, tambores y tornos para cable, poleas y roldanas.

✓ Transportadores y alimentaria

Estrellas para líneas de llenado, tornillos sinfín y componentes para la industria alimentaria.

Aviso técnico

Nota: La información y los valores contenidos en esta ficha técnica se proporcionan únicamente como referencia y pueden variar según las condiciones de fabricación, tratamiento y aplicación. No constituyen especificaciones garantizadas, por lo que el uso e interpretación de estos datos será responsabilidad del usuario.

Queda prohibida la reproducción total o parcial de este documento sin autorización previa.

